咨询处理 - 硬件咨询 #2927

12面体棱镜能否加工

2026-11-05 15:39 - 薛立京

状态:	评估中	**开始日期:**	2026-11-05
优先级:	A级	**计划完成日期:**	
指派给:	薛立京	**% 完成:**	0%
类别:		**预期时间:**	0:00 小时
目标版本:			
完结状态:	未成单		

描述

12面体棱镜，80mm直径，面间垂直度8角秒，什么材料都可以，515波长，镀反射膜，高速转动使用，相邻面分度角不讲究。

这个找做棱镜的问一下看能否加工。

历史记录

#1 - 2026-11-05 15:53 - 索鹏鑫

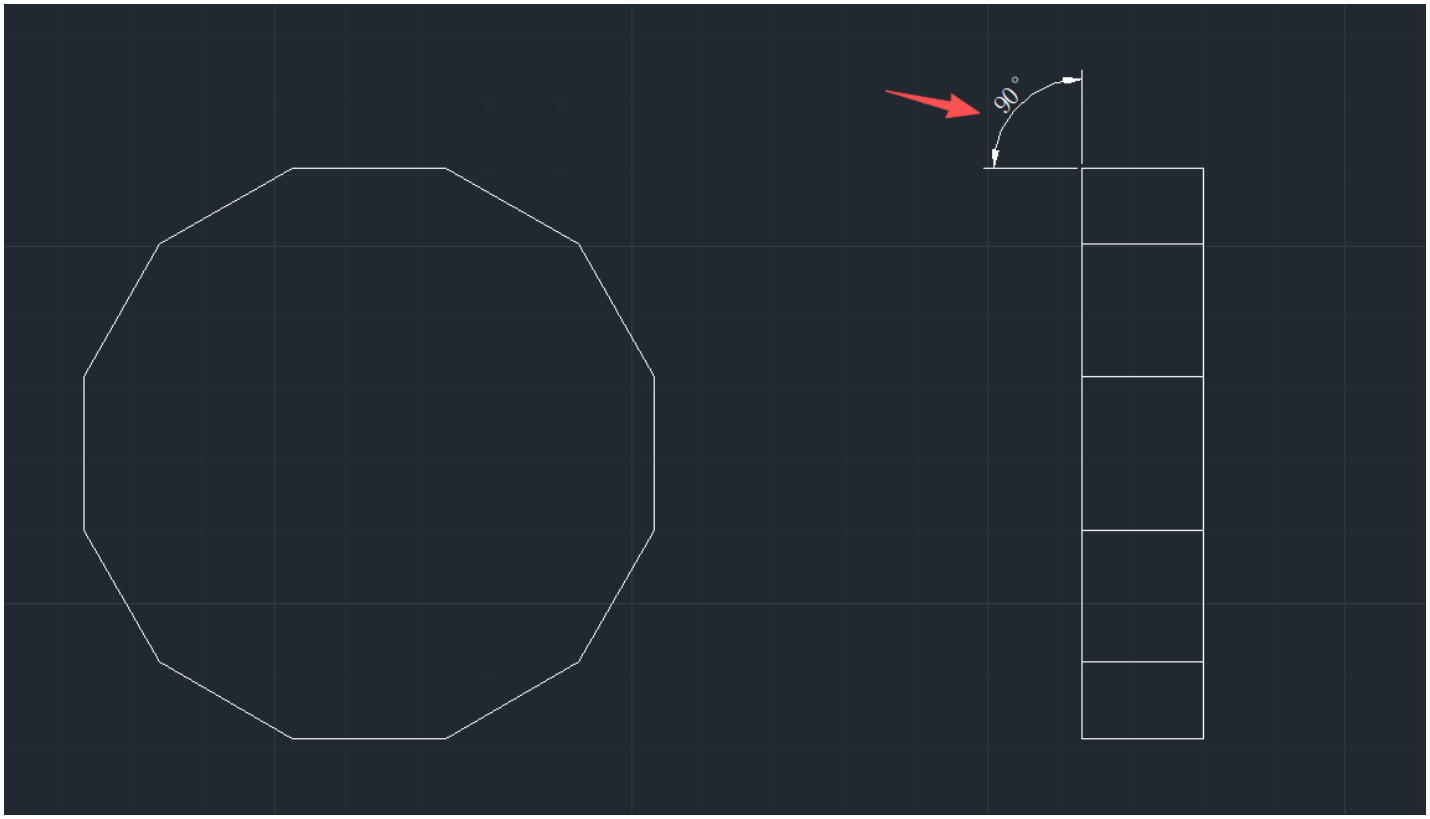
- 状态 从 新建 变更为 评估中

#2 - 2026-11-05 16:50 - 索鹏鑫

- 文件 clipboard-202611051649-fkjma.png 已添加

- 指派给 从 索鹏鑫 变更为 薛立京

常规面和面夹角在6-10分的误差，不考虑面型，光洁度60-40，我们理解是12个面，分别和底面的垂直度小于8秒对吧！
需要确认的是这个面间确定不是指的面和面之间的夹角公差吧　这个指标确认清楚，比较关键



文件

clipboard-202611051649-fkjma.png	9.48 KB	2026-11-05	索鹏鑫