

咨询处理 - 硬件咨询 #2128

已签订的镜架合同-苏殿强

2026-07-10 15:01 - 宁欣洋

状态:	已完成	开始日期:	2026-07-10
优先级:	C级	计划完成日期:	2026-08-24
指派给:	薛立京	% 完成:	100%
类别:		预期时间:	0:00 小时
目标版本:			
完结状态:	已成单		
描述			
要求： 旋钮 扭力0.11 弹簧油味大，需要解决此问题 表面油脂问题。 他的货是M4沉头孔，（2个）。非新款定板 发货时间要求，8月24日 镜架数量100个。压板32的150. 10的 30个。 如果缺货，请安排备货。惠姐			

历史记录

#1 - 2026-07-10 15:06 - 宁欣洋

- 描述 已更新。
- 计划完成日期 被设置为 2026-08-24

#2 - 2026-07-10 15:06 - 宁欣洋

- 完结状态 已成单 已添加
- 完结状态 已删除 (未成单)

#3 - 2026-07-10 17:45 - 薛立京

- 状态 从 新建 变更为 评估中
- 指派给 从 薛立京 变更为 索鹏鑫

一英寸二轴铝合金镜架。100个。扭力0.11N · m-0.12N · m
弹簧装配时注意味道，看看大不大。
表面要擦干净。
定板用两个沉头孔的，全用库存的镜架就可以。
注意发货时间，把握好给我们留出的装配时间，如果时间快不够了，及时催配件

#4 - 2026-07-15 09:02 - 宁欣洋

弹簧的味道怎么处理？这100个镜架完成时间是 8月20日。

#5 - 2026-07-17 14:50 - 薛立京

味道只有旧的弹簧有味道，新的没有

#6 - 2026-09-07 17:56 - 索鹏鑫

- % 完成 从 0 变更为 100

#7 - 2026-09-07 17:56 - 索鹏鑫

- 指派给 从 索鹏鑫 变更为 薛立京

#8 - 2026-09-08 09:35 - 薛立京

- 状态 从 评估中 变更为 已反馈

#9 - 2026-09-08 09:35 - 薛立京
- 状态 从 已反馈 变更为 已完成