

咨询处理 - 硬件咨询 #1830

山东大学--孙旭峰---扑粉式的增材制造装备

2026-05-20 11:50 - 单文惠

状态:	已反馈	开始日期:	2026-05-20
优先级:	B级	计划完成日期:	
指派给:	单文惠	% 完成:	100%
类别:		预期时间:	0:00 小时
目标版本:			
完结状态:	未成单		
描述			
山东大学--孙旭峰 扑粉式的增材制造装备这个项目，除了光路还包含哪些东西（孙旭峰的此项目打算总包出去，咱们需要明确在这个项目中可以做什么）			

历史记录

- #1 - 2026-05-20 14:23 - 薛立京
- 状态 从 新建 变更为 评估中
- 指派给 从 薛立京 变更为 王子晗
- #2 - 2026-05-21 10:06 - 王子晗
- 文件 扑粉式增材制造装备及实验平台简介与优缺点.docx 已添加
- 状态 从 评估中 变更为 已反馈
- % 完成 从 0 变更为 30
- #3 - 2026-05-21 13:16 - 王子晗
- 指派给 从 王子晗 变更为 薛立京
- #4 - 2026-05-21 13:28 - 薛立京
- 状态 从 已反馈 变更为 更新
- 指派给 从 薛立京 变更为 王子晗
- #5 - 2026-05-25 13:43 - 王子晗
- 文件 已删除 (扑粉式增材制造装备及实验平台简介与优缺点.docx)
- #6 - 2026-05-25 13:43 - 王子晗
- 状态 从 更新 变更为 评估中
- % 完成 从 30 变更为 100
- #7 - 2026-05-25 13:54 - 王子晗
- 文件 激光烧结打印机全套内部结构详细介绍.docx 已添加
- 文件 零基础自行组装激光烧结（SLS）打印机难度及阻碍总结.docx 已添加
- 文件 扑粉式增材制造打印机运行原理及设备介绍.docx 已添加
- 状态 从 评估中 变更为 已反馈
- 这个项目中的扑粉式增材制造装备信息给的非常笼统，我了解到的信息，在增材制造中扑粉加工类型常用的有激光烧结和激光融化两个大类，这两个加工方式都需要密封的腔体来冲入保护气体，搭建难度不小。在激光烧结中还有结构简单功率小的机型，但这类机型精度无法保证，打印的零件会比较粗糙。在这个项目中我现在了解到的我们能做到的也只有外部腔体的搭建是我们可以完成但也是需要学习调查资料后才可以的。对于这个项目其他的部分如激光光学部分、伺服电机同步、切片程序安装和编写等是我们没有接触过的，想要搭建学习成本过高。国内外自我搭建成功的案例有，但成本较低的简单的机型打印精度会低，需要一定的学习成本；更高级，精度较高的机型学习成本会指数级上升。
- #8 - 2026-05-25 14:29 - 王子晗
- 指派给 从 王子晗 变更为 单文惠

文件

零基础自行组装激光烧结（SLS）打印机难度及阻碍总结.docx	15.1 KB	2026-05-25	王子晗
激光烧结打印机全套内部结构详细介绍.docx	928 KB	2026-05-25	王子晗
扑粉式增材制造打印机运行原理及设备介绍.docx	3.43 MB	2026-05-25	王子晗