

咨询处理 - 硬件咨询 #1733

机加工定制-毛鹏程

2026-04-27 15:33 - 宁欣洋

状态:	已反馈	开始日期:	2026-04-27
优先级:	A级	计划完成日期:	
指派给:	单文惠	% 完成:	0%
类别:		预期时间:	0:00 小时
目标版本:			
完结状态:	未成单		
描述			
未成单，但因为不小心摁了，无法返回了，没有取消按钮导致今天刚刚上传，需要评估价格及周期			

历史记录

#1 - 2026-04-27 15:38 - 薛立京

- 状态 从 新建 变更为 评估中

17：00前完成图纸审核

#2 - 2026-04-27 15:58 - 薛立京

- 文件 clipboard-202604271554-apf2j.png 已添加

- 状态 从 评估中 变更为 已反馈

- 指派给 从 薛立京 变更为 单文惠

图纸加工要求高。（德朋无法做）

难点：

- 1.材质为4J36（殷钢）。
- 2.公差要求高，尺寸公差最小0.02mm，形位公差最小0.005mm。
- 3.粗糙度要求高，某些面要求粗糙度0.8。
- 4.表面处理：表面喷涂黑色哑光特氟龙，厚度10 μ m，喷涂层均匀无色差。
- 5.需出具相应检测报告

#3 - 2026-04-27 16:18 - 薛立京

- 完结状态 未成单 已添加

- 完结状态 已删除 (已成单)

文件

零件加工20260427.rar	466 KB	2026-04-27	宁欣洋
clipboard-202604271554-apf2j.png	135 KB	2026-04-27	薛立京